



Máquina injetora bicolor HXS

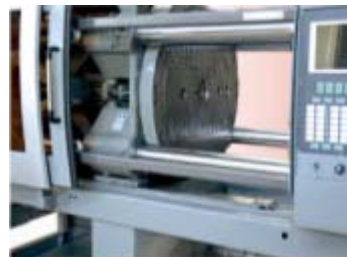
Características

1. Esta máquina injetora bicolor é uma máquina de moldagem de Plástico bi-componentes (um maior e outro menor). As duas peças de injeção podem funcionar em simultâneo sob controlo do computador.
2. Usada no fabrico de produtos multicamadas a baixo custo.
3. A máquina injetora bicolor é aplicada a variados campos e as matérias-primas incluem PP, PE, PS, etc.

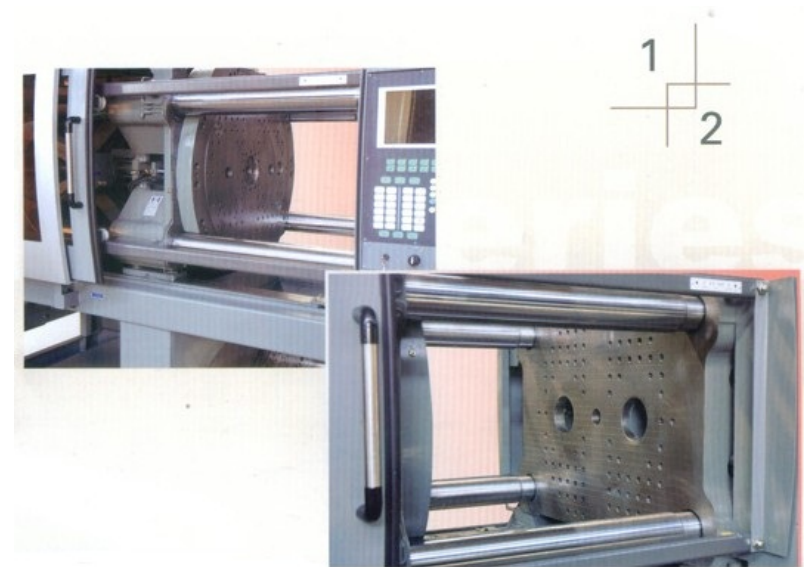
Unidade de injeção da máquina injetora bicolor

Duas peças de injeção paralelas com controlo independente e vários movimentos de injeção ao dispor do cliente.

1. Parafuso pré-plastificação acionado por grande binário.
2. O parafuso e o barril de liga de qualidade superior aceitam tratamento nitrificante.
3. A temperatura do barril de carga da máquina de moldagem de Plástico é controlado por computador PID.
4. Esta máquina injetora bicolor tem um sistema de pressão traseira do armazenamento ajustável.
5. Dispositivo de micro ajustamento para posicionamento preciso do bocal.
6. Injeção de multi-níveis de pressão estável, velocidade e posição precisas.
7. Início a frio do parafuso da máquina de moldagem de Plástico tem proteção dedicada.
8. A posição da injeção é controlada eletronicamente.
9. A cobertura da máquina injetora bicolor é de alumínio anti-deslizante.



Máquina injetora bicolor HXS



Vantagens

1. A máquina injetora bicolor HXS tem rampa-dupla-primas cinco apoio do virabrequim estrutura da web.
2. Cada molde da máquina de moldagem de Plástico é projetado com parâmetros precisos e fabricado de forma otimal.
3. A combinação de bloqueios eletrônico e hidráulico melhora a segurança.
4. O controlo multi-estágio é usado nos processos de abertura do molde, pressão do molde, velocidade, posicionamento, etc.
5. Esta máquina injetora bicolor HXS tem um ajuste do molde acionado por engrenagens hidráulicas.
6. É usado um tratamento especial no fabrico desta máquina de moldagem de Plástico para aumentar a sua robustez.
7. Tem sistemas automáticos de lubrificação centralizada e ajuste de molde.

